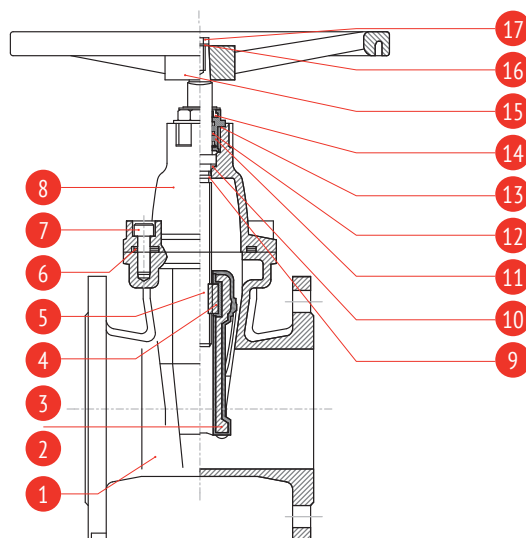


# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## Задвижка чугунная с обрезиненным клином



### 3. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ.

| №  | Наименование                                 | Кол-во | Материал                                                                      |
|----|----------------------------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | корпус                                       | 1      | ВЧ 50 ( JS - 1050 EN - GJS-500-7                                              |
| 2  | клин                                         | 1      | ковкий чугун; полностью вулканизирован EPDM с нейлоновыми накладками по бокам |
| 3  | направляющие накладки с боковых сторон клина | 2      | нейлон                                                                        |
| 4  | шайба                                        | 1      | бронза                                                                        |
| 5  | шток                                         | 1      | нерж. сталь 12X18H10T (EN 1.4878)                                             |
| 6  | уплотнение                                   | 1      | EPDM/NBR                                                                      |
| 7  | болт для крепления крышки                    |        | нерж. сталь 12X18H10T (EN 1.4878)                                             |
| 8  | крышка                                       | 1      | ВЧ 50 ( JS - 1050 EN - GJS-500-7                                              |
| 9  | "О-образное" уплотнительное кольцо           | 1      | NBR                                                                           |
| 10 | уплотнительное кольцо                        | 2      | NBR                                                                           |
| 11 | латунная гайка                               | 1      | латунь ЛС58-2 (CW617N)                                                        |
| 12 | "О-образное" уплотнительное кольцо           | 3      | NBR                                                                           |
| 13 | "О-образное" уплотнительное кольцо           | 1      | NBR                                                                           |
| 14 | кольцо, предотвращающее попадание грязи      | 1      | EPDM                                                                          |
| 15 | штурвал                                      | 1      | штампованная сталь                                                            |
| 16 | кольцевая прокладка                          | 1      | нерж. сталь 12X18H10T (EN 1.4878)                                             |
| 17 | болт                                         | 1      | нерж. сталь 12X18H10T (EN 1.4878)                                             |

### 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

**Артикул:** 101

**Изготовитель:** ООО «РАШВОРК»

**Адрес изготовителя:** Российская Федерация, 125047, г. Москва, ул. Фадеева, д.2.

### 1.1. ОБОЗНАЧЕНИЕ.

| Номинальный диаметр, (мм) | Номинальное давление, бар | Материал корпуса | Исполнение |
|---------------------------|---------------------------|------------------|------------|
| 101                       | 16                        | ВЧ 50            | штурвал    |

### 2. ПРИМЕНЕНИЕ.

Задвижка с обрезиненным клином предназначена для полного открытия или закрытия среды в трубопроводе. Применяется для систем водоснабжения, теплоснабжения, систем кондиционирования, сточных вод, пищевой промышленности. Конструкция задвижки позволяет использовать её в системах канализации.

#### 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

| Условный диаметр | L   | H    | D   | K     |       | G     |       | f | B    | n-d   |       | Ø C | Вес, кг. |
|------------------|-----|------|-----|-------|-------|-------|-------|---|------|-------|-------|-----|----------|
|                  |     |      |     | Py 10 | Py 16 | Py 10 | Py 16 |   |      | Py 10 | Py 16 |     |          |
| 40               | 140 | 230  | 150 | 110   | 110   | 84    | 84    | 3 | 19   | 4-19  | 4-19  | 160 | 10.00    |
| 50               | 150 | 236  | 165 | 125   | 125   | 99    | 99    | 3 | 19   | 4-19  | 4-19  | 180 | 11.00    |
| 65               | 170 | 258  | 185 | 145   | 145   | 118   | 118   | 3 | 19   | 4-19  | 4-19  | 180 | 14.00    |
| 80               | 180 | 289  | 200 | 160   | 160   | 132   | 132   | 3 | 19   | 8-19  | 8-19  | 200 | 17.00    |
| 100              | 190 | 319  | 220 | 180   | 180   | 156   | 156   | 3 | 19   | 8-19  | 8-19  | 250 | 22.00    |
| 125              | 200 | 361  | 250 | 210   | 210   | 184   | 184   | 3 | 19   | 8-19  | 8-19  | 280 | 30.00    |
| 150              | 210 | 398  | 285 | 240   | 240   | 211   | 211   | 3 | 19   | 8-23  | 8-23  | 280 | 35.00    |
| 200              | 230 | 509  | 340 | 295   | 295   | 266   | 266   | 3 | 20   | 12-23 | 8-23  | 340 | 60.00    |
| 250              | 250 | 608  | 405 | 350   | 355   | 319   | 319   | 3 | 22   | 12-28 | 12-23 | 340 | 85.00    |
| 300              | 270 | 683  | 460 | 400   | 410   | 370   | 370   | 4 | 24.5 | 12-28 | 12-23 | 400 | 120.00   |
| 350              | 290 | 800  | 520 | 460   | 470   | 429   | 429   | 4 | 26.5 | 16-23 | 16-28 | 450 | 190.00   |
| 400              | 310 | 880  | 580 | 515   | 525   | 480   | 480   | 4 | 28   | 16-28 | 16-31 | 450 | 270.00   |
| 450              | 330 | 958  | 640 | 565   | 585   | 530   | 548   | 4 | 30   | 20-28 | 20-31 | 450 | 340.00   |
| 500              | 350 | 1004 | 715 | 620   | 650   | 582   | 609   | 4 | 31.5 | 20-28 | 20-34 | 600 | 400.00   |
| 600              | 390 | 1157 | 840 | 725   | 770   | 682   | 720   | 5 | 36   | 20-31 | 20-37 | 600 | 520.00   |

Температурный диапазон .....0 C/ + 120 C.

Покрывтие: антикоррозионное эпоксидное покрытие, толщина 250 мкм.

#### 5. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ.

Монтаж, техническое обслуживание и ремонт изделия должны проводить квалифицированные специалисты, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

Перед монтажом задвижки к трубопроводу необходимо очистить трубопровод от загрязнений и жидкости. Необходимо проверить внутреннюю часть задвижки через фланцевые отверстия и убедиться в отсутствии загрязнений и инородных тел.

При установке задвижки в камерах или помещении оборудование может устанавливаться на горизонтальных и вертикальных трубопроводах, а также проходящих под углом к поверхности земли. Допускается монтаж задвижки под углом 0-45 гр. относительно оси горизонтального или наклонного трубопровода. Крышка задвижки должна быть направлена вверх. При монтаже задвижки на вертикальном трубопроводе положение произвольное.

При монтаже задвижки DN≥150 мм с электроприводом на вертикальном трубопроводе требуется установка опоры под электропривод.

При монтаже задвижки в колодце необходимо сделать соответствующий дренаж для удаления воды из колодца.

Затяжку крепежных болтов необходимо осуществлять равномерно крест-накрест до соприкосновения с фланцами корпуса задвижки.

Не оставляйте изделие, заполненное водой, в местах подверженных воздействию низкой температуры (меньше 0 гр.) до стадии замерзания среды в трубопроводе. Это приводит к повреждению задвижки. В этом случае необходимо слить воду из трубопровода.

Перепады давления могут привести к повреждению и неисправности задвижки. Для исключения гидроудара в систе-

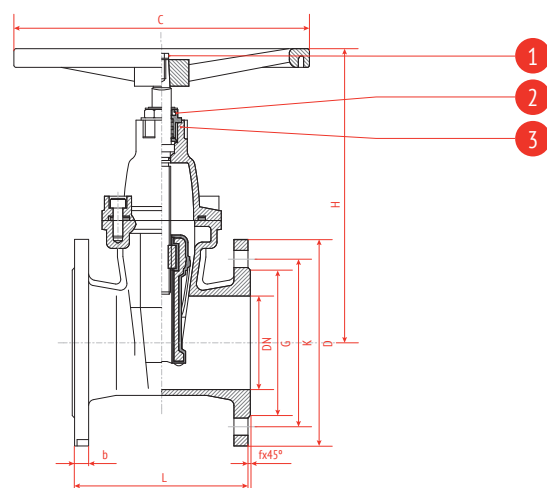
ме необходимо использовать компенсаторы при монтаже трубопровода.

Для обеспечения длительного срока службы эксплуатации задвижки необходимо раз в год проводить цикл открыто-закрыто.

#### 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ.

Задвижки с обрезиненным клином соответствуют норме ISO 7259. Это позволяет заменить, при необходимости, уплотнение на штоке без демонтажа задвижки с трубопровода, находящегося под давлением.

1. Открыть полностью задвижку.
2. Снять штурвал/редуктор. Предварительно выкрутив болт (1 Рис. 1)
3. Снять капюшон (2 Рис. 1)
4. Снять втулку (3 Рис. 1)
5. Поменять уплотнение штока.
6. Установить обратно снятые детали.



Остальные работы внутри задвижки требуют отключения трубопровода от среды и снижения давления до атмосферного.

#### **7. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.**

При транспортировке изделие должно быть защищено от повреждений.

Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.

Задвижка не может подвергаться действию загрязняющих веществ или химикатов. Транспортировка и хранение должны осуществляться при температуре от -10°C до +65°C.

ВНИМАНИЕ. Нельзя перемещать задвижку за штурвал или привод. Перенос необходимо осуществлять с помощью строп.

#### **8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.**

Производитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.

#### **9. СЕРТИФИКАЦИЯ.**



Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» ТС № RU Д-RU.OM02.B.21688.

Изготовлено в соответствии с ТУ: 372100-005-81484267-2016

Отметки о продаже.

**Предприятие-изготовитель:** ООО «РАШВОРК»

**Поставщик:** \_\_\_\_\_

**Дата продажи:** \_\_\_\_\_

**М.П.**