

# **Инструкция по эксплуатации**

## **для обратных клапанов АБО серии 800**

- 1. Введение**
- 2. Правила безопасности**
  - 1. Обозначение клапанов**
  - 2. Транспорт и хранение**
  - 3. Монтаж в трубопроводы**
  - 4. Испытание на давление трубопроводов**
  - 5. Эксплуатация и содержание**
  - 6. Помощь в случае повреждений**
  - 7. Прочая информация**

## 1. Введение

Обратные клапаны АБО серии 800 предназначены для избежания обратного расхода в трубопроводе. Для определения правильного типа и материала служат проспекты и спецификации, или, по необходимости, можно проконсультировать с производителем.

## 2. Правила безопасности

Монтаж, эксплуатация и содержание производятся только надлежащим образом обученным и инструктированным лицом.

Подробные правила безопасности – см. отдельный документ, их необходимо тщательно изучить до проведения монтажа.

## 3. Обозначение клапанов

Обратные клапаны АБО предназначены для чистой и загрязненной воды, отопительных систем и нефтепродуктов.

Для воды предназначен тип 824 (кружок в форме «О» из резины EPDM), для нефтепродуктов тип 814 (кружок в форме «О» из резины NBR). Данный тип обозначен платировкой буквы «N» на клапану.

## 4. Транспорт и хранение

Клапаны транспортируются и хранятся в таре от производителя.

Клапаны необходимо хранить в замкнутых, сухих и беспыльных пространствах при нормальной температуре.

## 5. Монтаж в трубопроводы

Порядок проведения монтажа наглядно описан в документе **Инструкции по монтажу**.

Уплотнительные поверхности клапана обозначены уплотнительным кружком в форме «О», поэтому необходимо использовать фланцы с плоской уплотнительной рейкой, напр. форму В, С, D или E согласно ЧСН ЕН 1092.

До проведения монтажа необходимо проверить:

- отвечает ли поставленный клапан требуемому условному давлению УД, условному диаметру Ду и материалом данному применению,
- не произошло ли в течение транспорта какое-либо повреждение.

**Поврежденный клапан нельзя использовать!**



- сделать также контроль правильной работы клапана (открытие и закрытие полностью).
- контрфланцы должны быть соосны и параллельны, все нечистоты и неподвижные части из фланцев и трубопроводов должны быть устранены

Направление тока жидкости показывается стрелкой на корпусе.

Если клапан вставлен, ни в коем случае нельзя приваривать фланцы!

## 6. Испытание на давление трубопроводов

Сама арматура опрессована у производителя. После вставления в трубопроводы необходимо прессовать весь участок трубопроводов с клапанами. При этом надо соблюсти следующее:

- вновь установленный участок тщательно прополоснуть (в направлении стрелки на клапане), очистить и устранить все механические грязи,
- в направлении стрелки прессовать до 1,5 кратного числа УД.

## 7. Эксплуатация и содержание

Обратные клапаны работают автоматически и их не надо содержать. В течение хода необходимо следить за возможным просачиванием, коррозией и т.д.

## 8. Помощь в случае повреждений

В случае появления повреждений и их ремонта необходимо соблюдать все правила безопасности – см. отдельный документ **Правила безопасности**.

Повреждение	Меры
Просачивание между клапаном и фланцем	Подвернуть винты фланцев. Если просачивание продолжается, необходимо заменить кружки в форме «О» в корпусе клапана.
Просачивание затвора	Заменить кружок в форме «О» клапана, или отправить производителю.

## 9. Прочая информация

Данные инструкции, остальные упомянутые документы и прочую информацию – также на других языках – можно найти на [www.abovalve.com](http://www.abovalve.com) или по адресу:

ООО «ABO valve»  
Далимилова 546  
783 35 Оломоуц - Хомоутов  
Чешская Республика

Тел. 00420 585 223 955  
Факс 00420 585 223 984  
[abovalve@abovalve.com](mailto:abovalve@abovalve.com)  
[www.abovalve.com](http://www.abovalve.com)

Дата последнего контроля: 12. 11. 2010