

# **Инструкции**

## **по монтажу, эксплуатации и содержанию створчатых клапанов АБО серий 600 и 900**

- 1. Инструкции**
- 2. Описание клапана**
- 3. Монтаж**
- 4. Эксплуатация**
- 5. Демонтаж**
- 6. Содержание**
- 7. Ремонт**
- 8. Возможные повреждения и их устранение**
- 9. Прочая информация**

## 1. Инструкции

Настоящие инструкции служат для технического монтажа и содержания клапанов АБО и также для безотказной работы. Для проведения монтажа применяются только клапаны в таре от производителя.

Клапаны хранятся в сухих, беспыльных пространствах, защищенных от воздуха.

В случае правильного хранения не возникает необходимость консервации.

Монтаж, демонтаж и содержание производятся только надлежащим образом обученным и инструктированным лицом.

До проведения демонтажа необходимо опорожнить трубопровод и подвод давления в трубопровод надежно закрыть и фиксировать. Подводы клапанов должны быть технически отключены и зафиксированы.

Клапаны предназначены для конкретного применения и их можно использовать только для конкретной цели согласно определенному заказу.

## 2. Описание

Клапаны АБО способны решать все задачи в течение закрытия или регуляции расхода трубопровода во всех промышленных областях, для жидких, газообразных и сыпучих носителей.

Главные направления применения:

- химическая и нефтехимическая промышленность
- пищевая промышленность
- водяное хозяйство, чистая и загрязненная вода
- пневматический транспорт
- охлаждение и кондиционирование
- топливная промышленность

## 3. Монтаж

Клапаны АБО можно встроить во фланцы с плоской уплотнительной рейкой согласно EN 1092, форма В.

Направление расхода носителя и положение клапана любые.

Не возникает необходимость использовать дополнительное уплотнение между клапаном и фланцем.

Если клапан встроен, фланцы нельзя приваривать к трубопроводу, иначе существует опасность сожжения манжеты.

- a) Клапан с полуоткрытым мотыльком вложить во фланцы, находящиеся в достаточном расстоянии друг от друга, чтобы избежать повреждения манжеты.
- b) С помощью четырех винтов слегка привернуть и сравнить положение клапана.
- c) Фланцы на нескольких местах прикрепить электродом к трубопроводу.
- d) Клапан изъять.
- e) Приварить фланцы к трубопроводу.
- f) После **охлаждения фланцев** снова вложить клапан, снова с достаточным расстоянием!
- g) Клапан центрировать и слегка привернуть с помощью четырех винтов.
- h) Открыть проход клапаном и проверить, двигается ли мотылек свободно
- i) Добавить остальные винты и прочно привернуть (укрепляем „крест-накрест“).
- j) Проверить надлежащую работу клапана (мотылек не может наталкиваться на трубопровод)

**Внимание:** Фланцы должны быть всегда параллельны и соосны. Поверхности прилегания должны быть гладки и чисты, трубопровод очищен от окалины и нечистот.

У клапанов ДУ 350 и выше рекомендуется установление параллельного положения валика клапана.

#### 4. Эксплуатация

До проведения монтажа необходимо проверить, отвечает ли поставленный клапан спецификации, с точки зрения стойкости материала манжеты и мотылька к транспортируемому носителю и других параметров – давление, температура и т.д.

Клапаны АБО могут быть предназначены для регуляции или дросселирования расхода, однако необходимо следить за тем, чтобы не произошла кавитация.

Разрешенные скорости потока:

- жидкости ниже 4 м/с
- газ ниже 20 м/с

Управление клапанами должно быть непрерывным и медленным, чтобы избежать гидравлического удара.

#### 5. Демонтаж

Разрешение демонтажа должно быть выдано управляющим эксплуатацией (закрытие давления и т.д.).

До проведения демонтажа должны быть электрические и пневматические приводы отключены квалифицированным персоналом.

Винты на фланцах ослабить бережно (в трубопроводе может еще остаться давление)

Клапан из трубопровода изъять в замкнутом положении.

После изъятия клапан положить на подходящее место (напр. деревянный поддон).

## 6. Содержание

Клапаны АБО не надо содержать. Если эксплуатация проходит согласно инструкциям, не возникает необходимость проводить содержание.

## 7. Ремонт

До проведения ремонта необходимо сделать демонтаж клапана согласно инструкциям (см. пункт 5).

Клапаны необходимо укрепить таким образом, чтобы не была повреждена манжета.

Провести демонтаж привода согласно указаниям производителя.

Замена частей:

**Внимание:** после изъятия валика и шейки необходимо укрепить мотылька во избежание выпадения.

Порядок:

- изъять фиксацию валика
- вытянуть валик из корпуса
- выколотить штифт шейки
- вытянуть шейку из корпуса
- проверить, по необходимости заменить кружок валика и шейки в форме «О»
- выдавить мотылек из манжеты
- вытянуть манжету из корпуса (не используя при этом острые инструменты)
- проверить, по необходимости заменить манжету
- манжету постепенно вдавить в корпус
- проверить правильное положение отверстий для валика и шейки
- валик и шейку в месте кружка в форме «О» намазать подходящим средством
  
- мотылек вдавить в манжету с правильным положением отверстий (вверху четырехгранник, внизу круглое отверстие)
- установить шейку
- вставить валик в правильное положение верхнего четырехгранника
- навинтить установочный винт валика
- проверить вращение валика с мотыльком
- вставить управление клапаном
- проверить правильное положение клапана и мотылька в позиции закрыто и открыто
- после монтажа проверить плотность прессованием

## 8. Возможные повреждения и их устранение

Следующая таблица описывает возможные повреждения и меры по их устранению.

**Внимание:** До проведения любого ремонта необходимо ознакомиться со всем монтажным порядком и **правилами безопасности**. Данные работы могут быть осуществлены только обученным персоналом.

Повреждение	Причина повреждения	Устранение повреждения
<b>Неплотность между клапаном и фланцами</b>	Недостаточно затянутые винты фланцев	Затянуть винты
	Клапан не центрирован	Клапан вставить в правильное положение
	Внутренний диаметр фланца большой	Замена фланцев
	Сожженная или поврежденная манжета	Заменить манжету
<b>Клапан нельзя закрыть</b>	Неподвижные части между манжетой и мотыльком	Клапан изъять и очистить, или заменить поврежденные части
	Затвердевшая или пористая манжета	Заменить манжету
	Давление носителя более высокое	Проверить давление носителя
<b>Клапан в закрытом положении не уплотняет</b>	Изношенная манжета	Манжету заменить
	Изношенный мотылек (эрозия)	Мотылек заменить
	Неправильно установленное положение закрыто	Проверить и отрегулировать положение
<b>Просачивание вокруг валика</b>	Поврежденное уплотнение валика	Уплотнение заменить

## 9. Прочая информация

Данные инструкции, остальные упомянутые документы и прочую информацию – также на других языках – можно найти на [www.abovalve.com](http://www.abovalve.com) или по адресу:

ООО «ABO valve»  
Далимилова 546  
783 35 Оломоуц - Хомоутов  
Чешская Республика

Тел. 00420 585 223 955  
Факс 00420 585 223 984  
[abovalve@abovalve.com](mailto:abovalve@abovalve.com)  
[www.abovalve.com](http://www.abovalve.com)

Дата последнего контроля: 31.8.2010